



Märkte

- Pharmazie
- Chemie
- Nahrungsmittel
- Milchwirtschaft
- Kosmetik
- Anorganik/Mineralien
- Metallurgie
- Andere

Anwendungen

- Mischen
- Homogenisieren
- Beheizen und Kühlen
- Entlüften
- Vakuum/Druck-Bedingungen
- Kristallisation
- Granulation oder Agglomeration
- Zugabe oder Eindüsung von Flüssigkeiten



30 m³ Mischer

www.bolz-summix.com



summix®
MEMBER OF THE MPE GROUP



Bolz-Summix® ist spezialisiert auf die Auslegung und Fertigung konischer Mischer und Trockner.

Die Produktpalette erstreckt sich von kleinen Einzelapparaten bis hin zu aufwendigen, betriebsfertigen Prozeßanlagen zum Mischen und Trocknen. Bolz-Summix® ist Mitglied der MPE GROUP, einer international tätigen Firmengruppe, welche seit Jahrzehnten tätig und ausgerichtet ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von qualitativ hochwertigen Einzelkomponenten und Gesamtanlagen für Prozeßeinrichtungen und -systeme für Flüssigkeiten und Feststoffe.

Für weitere Information sprechen Sie uns bitte an, oder besuchen Sie unsere Website unter www.mpegroup.com

Mischprinzip

Die drehende Mischschnecke hebt und bewegt das Produkt nach oben. Gleichzeitig wird sie über den rotierenden Schwenkarm an der Behälterwand entlang geführt. Diese kombinierte Bewegung bietet eine der besten und effizientesten Mischprinzipien die aktuell bekannt sind, mit folgenden Vorteilen:

Vorteile

- Hohe Mischgenauigkeit
- Gleichbleibende Ergebnisse bei Teilbefüllung
- Dreidimensionale Mischzone
- Freitragende Mischschnecke ohne Bodenlagerung
- Lieferbare Größen von 10 bis 60.000 Liter
- Geeignet für unterschiedliche Schüttdichten
- Geringer Energiebedarf
- Automatisierte CIP-Systeme
- Einfache Wartung
- Bediener-, Produkt- und Umweltfreundlich

Antriebseinheit mit Mischschnecke



Einzigartiger CYCONE® Antrieb

Bolz-Summix® ist der erste Anbieter, welcher das erprobte Prinzip der Cyclo-Reduzierung mit der rotierenden Schwenkarm-Technologie im Konusmischer verbindet.

Arbeitsweise

Die angetriebene Welle ist mit einem Exzenter verbunden, welcher in einer Scheibe dreht. In der Folge dreht sich die gesamte Scheibe exzentrisch, mit langsamer Drehzahl entgegen der Drehrichtung der antreibenden Welle. Die Scheibe bewegt sich auf Zykloidkurven und rollt sich an Stiften ab. Die Zykloidscheibe dreht eine weitere Scheibe, welche mit der austreibenden Welle verbunden ist.



Cyclo Getriebe Konzept

Vorteile dieser erprobten Konstruktion im Vergleich zu herkömmlichen Reduziergetrieben sind:

- Geringe innere Reibung – verringerter Energieverlust
- Sehr gut geeignet für hohe Spitzenlasten
- Stabile, robuste und zuverlässige Konstruktion
- Kompakter Gesamtaufbau

Schwenkarm eines 30.000 Liter Mixers



Typische Anwendungen

- Chemie
- Batteriefüllungen
- Fungizide
- Pestizide
- Klebende Produkte
- Plastik und Kunststoffe
- Klebstoffe

800 Liter CYCONE Mischer



- Chemie
- Düngemittel
- (Silizium-)Karbide
- Flugasche

- Chemie
- Pigmente und Farbstoffe
- Zitronensäure
- Kunstharze

- Chemical
- Metallpulver
- Aromastoffe
- Toner und Lacke
- Plaste wie Polyester
- Zellulose
- Katalysatoren

- Pharmazie
- Antibiotika
- Vitamine
- Wirkstoffe
- Pharma-Chemie
- Zwischenprodukte
- Zahnpasta
- Tiermedizin

- Mineralien und Metalle
- Phosphate
- Kalk und Kalkstein
- Zementprodukte
- Keramische Stoffe
- Gips
- Talk
- Ruß und Kohle

- Lebensmittel
- Backzutaten
- Kaffee und Tee
- Babynahrung
- Öle und Fette
- Trockensuppen
- Milch- und Fruchtzucker

- Lebensmittel
- Tierfutter
- Zuckerprodukte
- Kasein

- Lebensmittel
- Gelatine
- Muesli
- Milchprodukte

- Lebensmittel
- Mehlprodukte
- Schokolade, Kakao, Koffein
- Eipulver
- Sport- und Diätprodukte
- Gewürz- und Geschmacksstoffe
- Tabakprodukte

Mischsysteme und Optionen passend zu Ihrem Bedarf

Wir bieten eine umfassende Auswahl an Standards und Optionen, typische Beispiele sind auf der Rückseite dieses Faltsblattes dargestellt. Wenn Sie spezielle Anforderungen oder Fragen haben, sprechen Sie uns bitte an.

Vakuumtrocknung und Feststoffbehandlung

Der Bereich für Feststoffe innerhalb der MPE GROUP plant, baut und liefert Komponenten zur Feststoffbehandlung und schlüsselfertige Vakuumtrocknungsanlagen die höchsten Ansprüchen und Standards genügen. Eine Vakuumtrocknungsanlage besteht typischerweise aus:

- Bolz-Summix® Konustrockner
- Heizsystem
- Vakuumpumpe/-system
- Staubfilter
- Abfüll- und Wiegevorrichtung
- Verrohrung/Entstaubung
- Befüll- und Entleerbunker
- Kondensatrückgewinnung
- Steuerung/Kontrollsystem
- Gestell oder Traggerüst

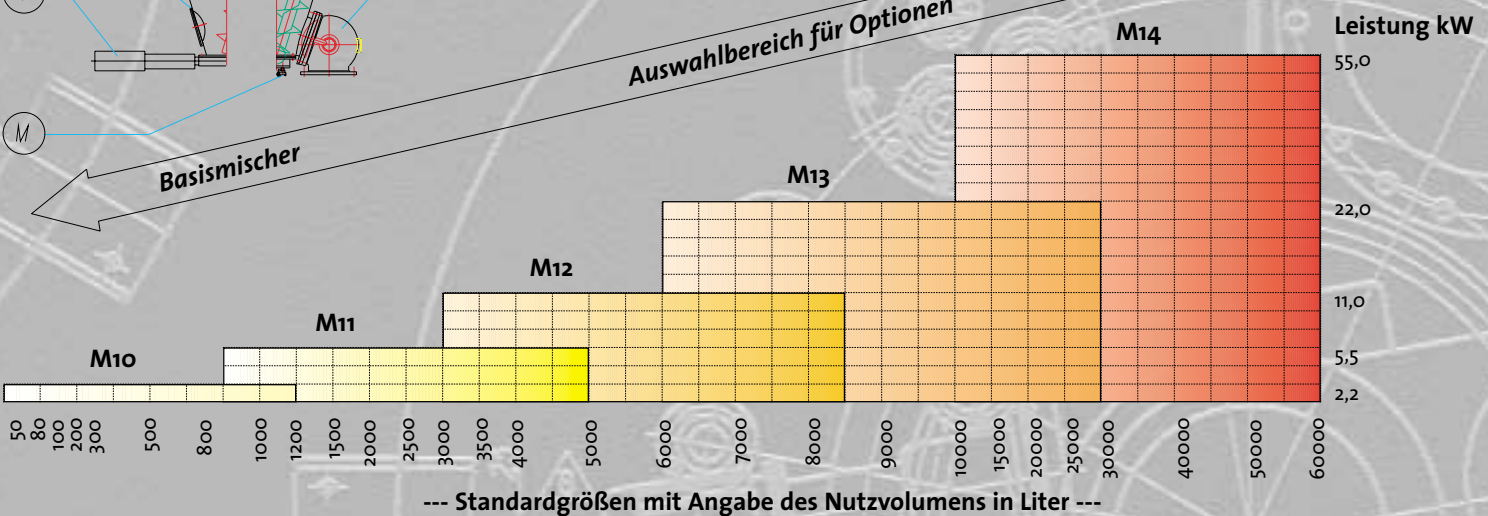
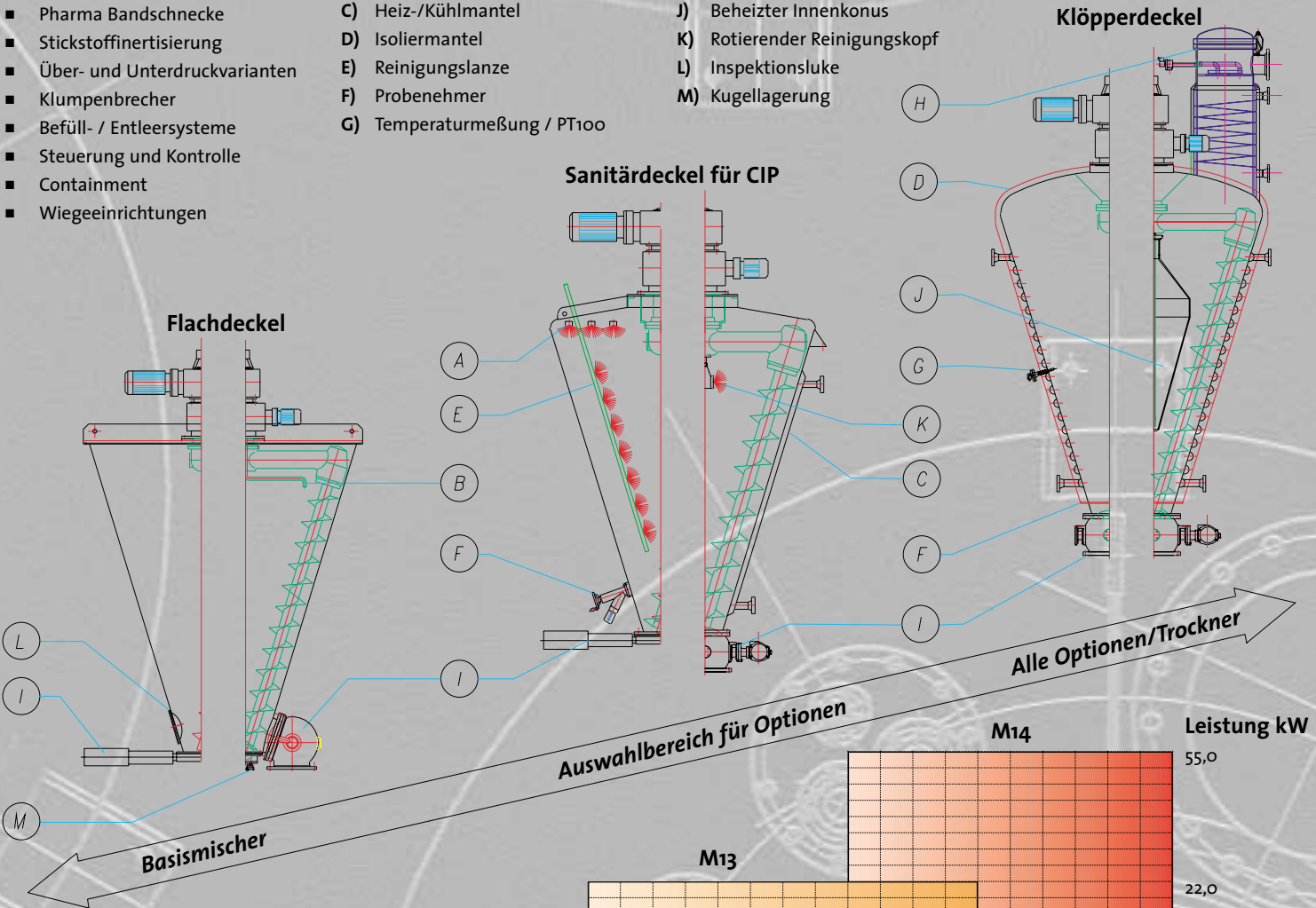
Vom Einzelapparat in Grundausstattung bis hin zu umfangreichen Prozeßlinien ist Bolz-Summix® der richtige Partner für Sie.

Kugellagerung



Optionen

- Variable Produktdichtungen
 - WIP/CIP-Einrichtungen
 - Pharma Bandschnecke
 - Stickstoffinertisierung
 - Über- und Unterdruckvarianten
 - Klumpenbrecher
 - Befüll- / Entleersysteme
 - Steuerung und Kontrolle
 - Containment
 - Wiegeeinrichtungen
- A) Sprühdüsen für Reinigung
 - B) Flüssigkeitseindüsung
 - C) Heiz-/Kühlmantel
 - D) Isoliermantel
 - E) Reinigungslanze
 - F) Probenehmer
 - G) Temperaturmessung / PT100
 - H) Staubfilter
 - I) Auslass-Schieber/Kugelsegmentventil
 - J) Beheizter Innenkonus
 - K) Rotierender Reinigungskopf
 - L) Inspektionsluke
 - M) Kugellagerung



--- Standardgrößen mit Angabe des Nutzvolumens in Liter ---

Bolz-Summix® International
 P.O. Box 62
 7200 AB Zutphen
 The Netherlands
 T: +31 575 593 100
 F: +31 575 593 111
 E: info@bolz-summix.com
 I: www.bolz-summix.com

Bolz-Summix® USA
 6981 North Park Drive
 East Bldg. Suite 201
 Pennsauken NJ 08109
 T: +1 856 317 9960
 F: +1 856 317 9963
 E: info@mpegroupusa.com
 I: www.bolz-summix.com

Bolz-Summix® Deutschland
 Postfach 1147
 D-88227 Wangen im Allgäu
 Deutschland
 T: +49 7522 9162 0
 F: +49 7522 9162 105
 E: bolzsummix@mpegroup.de
 I: www.bolz-summix.com

